

Electrodo básico de rutilo para revestimiento duro, resistente a alta abrasión y ligero impacto.
Rendimiento 140%

Especificación

AWS A5.13	EN 14700
~ E FeCr-A 1	EZ Fe14

Campo de aplicación

UTP LEDURIT 61 es adecuado para revestimientos sobre partes sujetas a una fuerte abrasión combinada con un medio de impacto, tales como álabes, dientes de excavadoras, alas de mezclado y bombas de arena. También se usa como capa final sobre quebradoras de quijadas.

Características

UTP LEDURIT 61 posee excelentes características de soldabilidad y una fácil remoción de escoria. La superficie homogénea y finamente ondulada, para la mayoría de aplicaciones, no requiere acabados de maquinado.

Propiedades mecánicas del depósito

Dureza del depósito de soldadura

~ 60 HRC

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Cr	Fe
3.20	1.30	32.00	Resto

Instrucciones para soldar

Mantener el electrodo lo más verticalmente posible, y mantener un arco corto. No es necesario precalentar. Para aplicaciones multipase, se recomienda una primera capa de UTP 630 para prevenir agrietamiento en el depósito de soldadura. Secar los electrodos por 2 h a 300 °C.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.5 x 350	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	80 - 100	90 - 130	130 - 180	140 - 190

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	VacPac (Charolas selladas al alto vacío)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.	Caja de cartón de 13.620kg / 3 latas de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.